

Вакуумные насосы VECTRA, 2BV, TC/TSM, HP-9 Описание

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

NASH Вакуумные и компрессорные системы для химической промышленности

Надежная технология и многолетний опыт

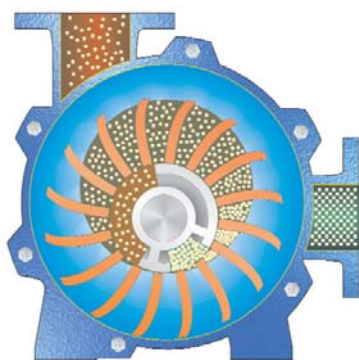
Уже более 100 лет Gardner Denver Nash является ведущим в мире производителем жидкостно-кольцевых насосов, компрессоров и вакуумных систем для разных областей применения – например, в нефтяной, химической и фармацевтической промышленности. Мы надежный партнер в области разработки, производства и поставки вакуумных и компрессорных установок. Компания Gardner Denver Nash со своим опытом представляет гарантию, что Вы получите наилучшее решение для Вашей области применения.

Наши системы – это выполненные соответственно Вашей спецификации системные решения. Сначала мы тщательно проанализируем Ваши процессы и вместе с Вами определим технологические требования. После этого мы разрабатываем установку, учитывая Ваши представления в отношении расходов на эксплуатацию и покупку.



Преимущество жидкостно-кольцевой конструкции

В отличие от сухих систем, жидкостно-кольцевые вакуумные насосы и компрессоры для сжатия газа используют жидкость. В большинстве случаев применения они являются наилучшей альтернативой и предлагают значительные преимущества по сравнению с другими возможными вариантами.



Благодаря характерному для жидкостно-кольцевых насосов изотермическому сжатию продукция Gardner Denver Nash легко соответствует всем требованиям стандарта ATEX : насосы NASH работают при значительно меньших рабочих температурах, чем компрессоры других типов.

Особенности	Преимущества
Отсутствие проблем при захвате жидкостей	Нечувствительность к колебаниям технологических параметров; оборудования разработаны для сложнейших условий эксплуатации
Оборудования рассчитаны на длительный срок службы	Высочайшая надежность
Не требуется внутренняя смазка	Низкие затраты на техническое обслуживание; незначительное время простоев
Отсутствие контакта "металл-металл"	Отсутствие износа
Низкая рабочая температура: минимальное повышение температуры между приемом и нагнетанием	Идеально подходят для обработки взрывоопасных газов и подготовки паров
Только одна подвижная часть	Простая и надежная эксплуатация

Возможность применения для различных химических веществ

В отличие от других вакуумных насосов и компрессоров, установки NASH очень хорошо справляются с технологическими переменными и изменяющимися величинами потоков. Кроме того, они нечувствительны к влажным входящим потокам, а также к взрывоопасным, загрязненным, абразивным или вызывающим коррозию смесям газов, как например:

Аммиак	Винилхлорид-мономер	Изопропиловый эфир	Пропиленоксид	Хлор
Анилин	Водород	Кетоны	Сероводород	Цианистый водород
Ацетон	Воздух	Кислоты	Спирт	
Бензол	Диоксид серы	Оксиды азота	Стирол	
Бутадиен	Диоксид углерода	ПВХ	Углеводороды	

NASH Вакуумные и компрессорные системы для химической промышленности

Разнообразная технология для специальных областей применения

Наш широкий ассортимент продукции включает в себя жидкостно-кольцевые вакуумные насосы, компрессоры и пароструйные насосы. Насосы и компрессоры могут эксплуатироваться как отдельные установки, так и – в сочетании с дополнительными компонентами и узлами – как компактные системы, соответствующие разнообразным требованиям.

Жидкостно-кольцевые вакуумные насосы

Компания Gardner Denver Nash – изобретатель жидкостно-кольцевого принципа и прекрасно знает лежащую в основе технологию. Жидкостно-кольцевые вакуумные насосы работают при низких температурах и подходят для захвата жидкости, пара и конденсата. Эти насосы разработаны для сложнейших условий эксплуатации и в состоянии безопасно и надежно отсасывать взрывоопасные газы и вызывающие коррозию пары.



NASH VECTRA



NASH 2BV



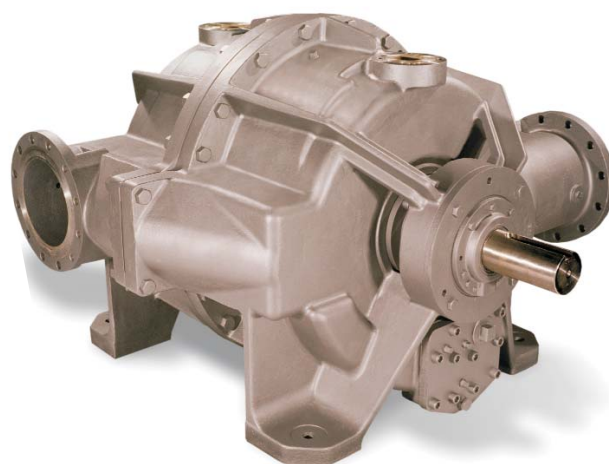
NASH TC/TCM

Благодаря своей прочной конструкции, строго соблюдаемым стандартам качества и небольшому количеству узлов, жидкостно-кольцевые вакуумные насосы NASH работают в течение многих лет предельно надежно, требуют лишь минимального ухода и известны своей небольшой потребностью в техническом обслуживании. Наши насосы превосходно работают при любых условиях благодаря своим низким затратам на эксплуатацию и широкому диапазону производительности от 20 м³/ч до 39000 м³/ч.

Жидкостно-кольцевые компрессоры

Компания Gardner Denver Nash предлагает жидкостно-кольцевые компрессоры с самым широким в мире диапазоном давлений и производительности. Компрессоры высокого давления работают до 15 бар абс. с производительностью до 4250 м³/ч, а компрессоры низкого давления предлагаются с избыточным давлением до 3 бар абс. и производительностью до 34000 м³/ч.

Основными областями применения этих прочных и надежных компрессоров являются нефтеперерабатывающие и химические заводы, в которых транспортируются и перерабатываются ядовитые, взрывоопасные и едкие газы: для подготовки факельных газов, улавливания хлора или рециркуляции винилхлоридного мономера.



NASH HP-9

NASH Вакуумные и компрессорные системы для химической промышленности



Гибридные системы

Гибридные системы NASH комбинируют различные вакуумные технологии и обеспечивают высочайшую эффективность в широком спектре применения. Кроме этого гибридные системы гарантируют важные экономические преимущества, как например, относительно низкие инвестиции в оборудование, незначительные расходы на эксплуатацию, высокую производительность и глубокий достигаемый вакуум.

Специализированные системы

Компания Gardner Denver Nash обладает уникальными экспертными знаниями в области разработки, проектирования и изготовления вакуумных и компрессорных систем для специфических областей применения. Наши системы надежны, имеют высокий коэффициент готовности, легко интегрируются в автоматизированный процесс, вносят значительный вклад в уменьшение расходов на монтаж и эксплуатацию, и, прежде всего, точно рассчитаны на Ваши условия эксплуатации.



Полная проверка производительности, а также сервис и поддержка по всему миру

Все оборудование компании Gardner Denver Nash подвергается 100%-ной проверке производительности. Наше технологическое оборудование по всему миру сертифицировано по стандарту ISO 9001. Также вся продукция NASH разрабатывается и конструируется по стандарту ISO 9001.

Компания Gardner Denver Nash поддерживает Вас от первого эскиза системы до ввода в эксплуатацию. Если требуется техническое обслуживание, ремонт или переделка установки, то наши сервисные центры могут быстро отреагировать на все Ваши потребности.

NASH Вакуумные и компрессорные системы для химической промышленности

Мы производим широкий ассортимент оборудования для целого ряда отраслей промышленности, в том числе:

химическая промышленность
горнодобывающая
промышленность

нефтехимическая промышленность
нефтеперерабатывающая
промышленность

фармацевтическая
промышленность
системы обработки и очистки
воды производство стали

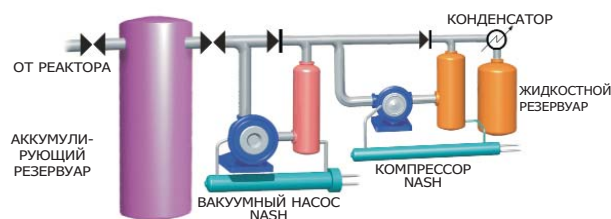
Сжатие взрывоопасных газов

Ниже изображенное оборудование для сжатия ацетилена является типичной компрессорной установкой для взрывоопасных газов. Ацетилен поддерживается на низком температурном уровне и насыщается водой, которая используется в качестве рабочей жидкости. Благодаря этому опасность взрывов сводится к минимуму.



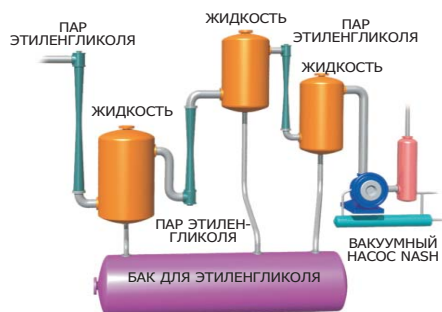
Улавливание ВХМ

Вначале не реагирующий винилхлорид подается в вакуумированный аккумулирующий резервуар. Вакуумный насос NASH вытягивает из ПВХ газ и сжимает его приблизительно до атмосферного давления. Затем одноступенчатый компрессор продолжает сжимать газ, благодаря чему он конденсируется и может храниться под давлением в жидком виде.



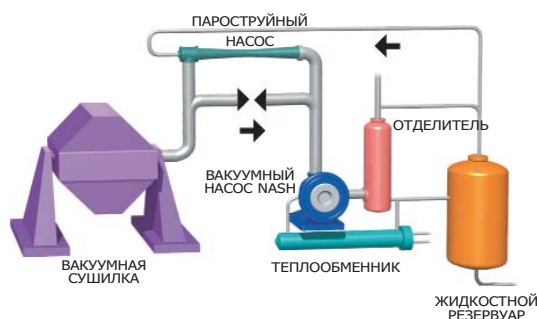
Дегазация полимеризационных реакторов

Для предотвращения засорения при перекачивании полимеров пароструйные насосы NASH работают с парами этиленгликоля. Жидкий этиленгликоль используется в этом случае в качестве рабочей жидкости для вакуумных насосов, а также для охлаждения смесительных конденсаторов. Тем самым предотвращается загрязнение технологических сред водой, паром и воздухом.



Улавливание растворителей

Вакуумная барабанная сушка в циклических процессах требует для оптимального отсоса растворителя постоянно увеличивающегося вакуума. Часто этот же растворитель может использоваться как в качестве рабочей жидкости насосов, так и в качестве рабочего пара в пароструйных насосах. Таким образом загрязнение исключено, и улавливается чистый растворитель.



Опции для рабочих жидкостей

В большинстве случаев превосходной рабочей жидкостью является вода. Но существуют и области применения, в которых альтернативные рабочие жидкости обладают значительными преимуществами, особенно в тех случаях, когда не допустимо попадание воды в продукт.

Вакуумные насосы NASH успешно работают с большим количеством рабочих жидкостей. К этим жидкостям относятся:

ацетат
ацетон
бензин

гексан
гликоли
каустик

керосин
ксилон
масла

метилэтилкетон
серная кислота
спирты

толуол
уксусная кислота
уксусный ангидрид

хлоруглеводороды
и многие другие

Наша марка – NASH. Коротко о нашем ассортименте:

Компрессоры

Крайне прочные и надежные компрессоры для перекачивания высокотоксичных, взрывоопасных и вызывающих коррозию газов. Специально разработаны для сложных условий эксплуатации, как например для подготовки попутных газов, улавливания хлора или рециркуляции винилхлоридного мономера.
Производительность: 100 - 3400 м³/ч с давлением до 15 бар абс.
Предлагаются в одно- и двухступенчатом исполнении



Vectra

Возможно применение в качестве жидкостно-кольцевого вакуумного насоса и компрессора.
Предлагается в стандартном исполнении (GL) или в специальной версии (XL) для сложных условий эксплуатации.
Подходит для создания вакуума при высоком противодавлении.
Производительность: 195 - 4860 м³/ч с вакуумом до 31 мбар абс.



2BE3/P2620

Большие жидкостно-кольцевые вакуумные насосы с улучшенной коррозионной стойкостью.
Благодаря выпуску в направлении вверх не требуется сливной желоб.
Потребность во внешней подаче рабочей жидкости можно вдвое уменьшить, благодаря частичной внутренней рециркуляции рабочей жидкости (экономичная схема).
Производительность: 6800 - 39000 м³/ч с вакуумом до 160 мбар абс.



ТС/ТСМ

Компактный двухступенчатый жидкостно-кольцевой вакуумный насос с улучшенной производительностью при очень низком давлении всасывания для вакуума до 27 мбар абс.
Легко преодолевает захват большого объема жидкости.
Производительность: 170 - 3740 м³/ч с вакуумом до 27 мбар абс.



Пароструйные насосы

В зависимости от размеров установки, возможны приемные отверстия с диаметром от 25 мм до 2 м.
Диапазон производительности от 34 до 34000 м³/ч.
При использовании многоступенчатых компрессоров возможно достижение вакуума до 0,01 мбар абс.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93