

Одноступенчатые ротационно-винтовые компрессоры HG, HGF, HGS, HGFS, LG, LGL Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

СЕРИИ HG10 И HGF10
БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG10000 И HGF10000

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серий HG10 и HGF10 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 90 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 90
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 500
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	50–350 фунт/кв. дюйм (изб.)
Диапазон входной скорости	
HG10000	мин. 2650 макс. 5400 об/мин
HGF10000	мин. 1770 макс. 3600 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессор HG10 можно подключать посредством приводного ремня или напрямую к электрическим двигателям. Подшипники вала компрессора могут выдерживать боковую нагрузку на ремень без дополнительных опорных подшипников до 30 л.с. HGF10000 можно подключать напрямую к топливным и электрическим двигателям.

Одноступенчатый режим работы под давлением всасывания от 20 до 350 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG10 и HGF10. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 70 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 70 фунт/кв. дюйм (изб.) необходим вспомогательный масляный насос.

Можно выбрать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



HG10000H10



S30MHG10000H1

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Versatrol



Технические характеристики

- Модели HG10000 и HGF10000
- Диаметр ротора: 108 мм (4,25 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - HG10000 можно подключать напрямую или посредством клиноременного привода к электрическим двигателям. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают нагрузку на ремень до 30 л.с.
 - Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1,44 дюйма с квадратной шпонкой 3/8 дюйма.
 - HGF10000 можно подключать напрямую для вращения по часовой стрелке к топливным или электрическим двигателям.
 - Приводной вал диаметром 1,44 дюйма с квадратной шпонкой 3/8 дюйма.
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 80-55-06
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали.
- Вес
 - 250 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Соотношение внутреннего объема
 - Предусмотрено три соотношения объема для обеспечения производительности компрессора, соответствующей режиму давления.
 - Высокое соотношение: 4,4
 - Среднее соотношение: 3,0
 - Низкое соотношение: 1,9
- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
- Вал вентилятора
 - Предусмотрен вал для установки вентилятора напрямую (боковая нагрузка неприемлема, поэтому ременная передача применяться не может).
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с валом вентилятора или без него).
- Раструб SAE №3
 - Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами. Предусмотрены также приводной двигатель, ремни, шкивы, вентилятор с защитным кожухом и электродвигателем.

Области применения

- | | |
|-------------------------|--------------------------------------|
| ■ Сбор газа | ■ Газ из органических отходов |
| ■ Улавливание паров | ■ Повышение давления инертного газа |
| ■ Сжатие попутного газа | ■ Повышение давления топливного газа |



СЕРИИ HG12 И HGF12

БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG12000, HGF12000 И РЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG12XXX

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серий HG12 и HGF хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 125 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 125
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 1400
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	20*–350 фунт/кв. дюйм (МДРД)
Диапазон входной скорости	
Безредукторный HG12	мин. 2250 макс. 6000 об/мин
Безредукторный HGF12	мин. 1500 макс. 4000 об/мин
Редукторный HG12	мин. 750 макс. 3600 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

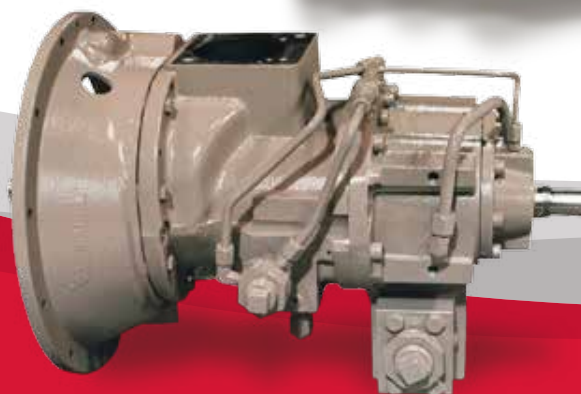
Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессор HG12000 можно подключать посредством приводного ремня или напрямую к электрическим двигателям. Подшипники вала компрессора могут выдерживать боковую нагрузку на ремень без дополнительных опорных подшипников до 50 л.с. Модели HG12XXX и HGF12000 можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления.

Одноступенчатый режим работы под давлением от 20 до 350 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG12 и HGF. Таким образом, компрессорные агрегаты просты, надежны и недороги. Перепад давления газа свыше 70 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 70 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Можно выбрать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



HG12XXXHI



HGF12000HFS с дополнительным раструбом SAE №4 и удлиненным валом вентилятора

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Безредукторные модели HG12000, HGF12000 и редукторная модель HG12XXX
- Диаметр ротора: 127,5 мм (5,02 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - HG12000 можно напрямую подключать к электрическому двигателю или посредством ременного привода. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают нагрузку на ремень до 50 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 3/8 дюйма.
 - Привод ведомого ротора HGF12000, безредукторный, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 3/8 дюйма.
 - В HG12XXX используется встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11) Доступные передаточные отношения: 1,2–3,1. Приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 3/8 дюйма. Безредукторный компрессор HGF12000 и редукторный компрессор HG12XXX можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления для вращения по часовой стрелке.
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали
- Вес
 - Безредукторные HG12000 и HGF12000: 330 фунтов
 - Редукторный HG12XXX: 410 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Соотношение внутреннего объема
 - Предусмотрено три соотношения объема для обеспечения производительности компрессора, соответствующей режиму давления.
 - Высокое соотношение: 5,0 (предусмотрено)
 - Высокое соотношение: 4,4 (стандартное) Среднее соотношение: 3,0
 - Низкое соотношение: 1,9
- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-70% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в две ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Вал вентилятора
 - Предусмотрен вал для установки вентилятора напрямую (боковая нагрузка неприемлема, ременная передача применяться не может).
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с удлиненным валом вентилятора или без него)
- Предусмотрен раструб SAE №4 на HGF12000 и переходные кольца на SAE №3.
- Предусмотрен раструб SAE №3 на HG12XXX и переходные кольца на SAE №2
- Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами.
- Тип 2 механический, с возможностью выбора уплотнительных поверхностей в зависимости от областей применения. Предусмотрены уплотнения кассетного типа и газонепроницаемые уплотнения. Обратитесь к производителю.

Области применения

- Сбор газа
- Повышение давления топливного газа
- Повышение давления инертного газа
- Биогаз
- Отпарной сжиженный природный газ
- Сжатие попутного газа
- Улавливание паров
- Газ из органических отходов
- Ход поршня



СЕРИИ HG17, HGF17, HGS17, HGFS17

РЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG17XXX, HGS17XXX. БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG17000, HGF17000, HGFS17000

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серии HG17, HGF17, HGS17 и HGFS17 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 180 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт./кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для этих компрессоров не требуется основание. Из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств в равной степени подходят приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 180
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 2500
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт./кв. дюйм (изб.)

Давление нагнетания	
HG17XXX/HG17000/HGF17000	20*–350 фунт./кв. дюйм (МДРД)
HGS17XXX/HGFS17000	20*–350 фунт./кв. дюйм (МДРД)
Диапазон входной скорости	
HG17XXX	мин. 540 макс. 4000 об/мин
HGS17XXX	мин. 540 макс. 3560 об/мин
HGF17000/HGFS17000	мин. 1100 макс. 3710 об/мин
HG17000	мин. 1640 макс. 5560 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

Для обеспечения максимальной гибкости при минимальных затратах компрессоры серии HG17, HGF17, HGS17 и HGFS17 можно напрямую подключать к топливным и электрическим двигателям (HG17000 – только к электрическому двигателю). Подшипники вала компрессоров HGF17000 и HGFS17000 могут выдерживать боковую нагрузку на клиновой ремень без дополнительных опорных подшипников.

Одноступенчатый режим работы под давлением от 20 до 350 фунт./кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии HG17. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 60 фунт./кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 60 фунт./кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Все 175-миллиметровые компрессоры оборудованы регулятором Vi от LeROI, позволяющим регулировать внутреннее сжатие во время работы. Кроме того, можно заказать фиксированную систему выпускных отверстий, чтобы добиться значения внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



Переменный коэффициент Vi

Модуль MHG17XXXVFEPS с уменьшенным охладителем масла / выходным охладителем и дополнительным раструбом SAE №2, системой Versatrol и масляным насосом с удлиненным валом вентилятора



HG17XXXVFE
Компрессор с раструбом
и системой Versatrol

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Редукторные модели HG17XXX и HGS17XXX и безредукторные модели HG17000, HGF17000 и HGFS17000
- Диаметр ротора: 175 мм (6,89 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора
 - HGS17XXX и HGFS17000: 1,2
 - HG17XXX, HG17000, HGF17000: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - Редукторные компрессоры HG17XXX и HGS17XXX можно подключать к топливным и электрическим двигателям посредством прямого сцепления, в них используется встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11) Доступные передаточные отношения: 1,368–3,237. Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 2 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
 - Безредукторные компрессоры HGF17000 и HGFS17000 можно напрямую подключать к топливным и электрическим двигателям или посредством ременного привода. Увеличенные подшипники входного вала выдерживают боковую нагрузку на ремень до 75 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
 - Безредукторный компрессор HGF17000 можно напрямую подключать к электрическому двигателю или посредством ременного привода. Увеличенный подшипник входного вала выдерживает боковую нагрузку на ремень до 75 л.с. Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки, приводной вал диаметром 1 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали
- Вес
 - HG17XXX: 1250 фунтов
 - HGS17XXX: 1100 фунтов
 - HG17000/HGF17000: 950 фунтов
 - HGFS17000: 800 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-50% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в четыре ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Соотношение внутреннего объема
 - 175-миллиметровые компрессоры имеют внешний регулятор Vi от LeROI, позволяющий оптимизировать внутреннее сжатие во время работы компрессора.
 - Предусмотрены фиксированные соотношения объема для обеспечения значений внутреннего сжатия, соответствующих фактическим условиям.
 - Высокое соотношение: 4,0
 - Среднее соотношение: 3,0
 - Низкое соотношение: 2,0
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос (с удлиненным валом вентилятора или без него)
- Раструб SAE №2
- Адаптер раструба SAE №2 к SAE №1
- Все модули с охладителем масла, выходным охладителем, резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, вентилятором, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами.

Области применения

- Сбор газа
- Повышение давления топливного газа
- Повышение давления инертного газа
- Сжатие попутного газа
- Улавливание паров
- Газ из органических отходов



СЕРИЯ HG20

РЕДУКТОРНАЯ МОДЕЛЬ HG20XXX И БЕЗРЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ HG20000 И HGF20000

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серии HG20 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 300 л.с. и давление нагнетания до 350 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых устройств HG20XXX и HGF20000 в равной степени подходят подключенные напрямую приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. HG20000 можно подключать напрямую к электрическому двигателю. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 300
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 4000
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	20*–350 фунт/кв. дюйм (МДРД)
Диапазон входной скорости	
HG20XXX	мин. 500 макс. 3600 об/мин
HG20000	мин. 1400 макс. 5000 об/мин
HGF20000	мин. 940 макс. 3300 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

Одноступенчатый режим работы под давлением от 20 до 350 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслосодержащего компрессора серии HG20. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 60 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 60 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Можно выбрать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



Компрессор HG20XXX с системой регулирования производительности Versatrol и масляным насосом



Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Модель HG20
- Диаметр ротора: 204 мм (8,03 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - HG20XXX
Встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11). Доступные передаточные отношения: 0,753–2,778.
Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 2 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
 - HG20000
Вращение (если смотреть на торец вала): против часовой стрелки
Можно подключать напрямую или посредством ременного привода к электрическому двигателю. Увеличенный подшипник входного вала выдерживает боковую нагрузку на ремень до 100 л.с.
Приводной вал диаметром 2 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма
 - HGF20000
Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке
Приводной вал диаметром 2 1/8 дюйма с квадратной шпонкой 1/2 дюйма. Можно подключать напрямую или посредством ременного привода к электрическому двигателю.
Увеличенный подшипник входного вала выдерживает боковую нагрузку на ремень до 100 л.с.
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: ковкое железо 65-45-12
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали.
- Вес
 - HG20XXX: 2000 фунтов
 - HG20000/HGF20000: 1650 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-50% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в четыре ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Фиксированный коэффициент V_i
 - $H = 5,0$; $M = 3,0$; $L = 2,0$
 - Переменный коэффициент V_i – свяжитесь с производителем
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос
- Кожух маховика SAE №2 (на болтах)
- Адаптер кожуха маховика с SAE №2 на SAE №1

Области применения

- Сбор газа
- Сжатие попутного газа
- Повышение давления топливного газа
- Улавливание паров
- Повышение давления инертного газа
- Газ из органических отходов



СЕРИЯ HG24
РЕДУКТОРНАЯ МОДЕЛЬ HG24XXX

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Компрессоры серии HG24 хорошо подходят для тех сфер применения, где требуется мощность до 350 л.с. и давление нагнетания до 300 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационного винтового устройства HG24XXX в равной степени подходят подключенные напрямую приводы с двигателями, работающими на природном газу, и с электродвигателями. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)	макс. 350
Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)	макс. 5000
Давление всасывания	мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.)* макс. 50 фунт/кв. дюйм (изб.)
Давление нагнетания	20*–300 фунт/кв. дюйм (МДРД)
Диапазон скорости	мин. 500 макс. 3600 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Характеристики

Одноступенчатый режим работы под давлением от 15 до 300 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненного компрессора серии HG24. Таким образом, компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 60 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 60 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Регулятор Vi позволяет на месте выбирать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.



Переменный коэффициент Vi



HG24XXXVIEP
Компрессор со стандартным валом, системой Versatrol и масляным насосом



HG24XXXVFEP
Компрессор с раструбом SAE №1, системой Versatrol и масляным насосом

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Модель HG24
- Диаметр ротора: 245 мм (9,64 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора: 1,65
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - Встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11)
 - Доступные передаточные отношения: 0,717–2,617.
 - Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 2½ дюйма с квадратной шпонкой ⅝ дюйма
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: ковкое железо 65-45-12 / чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали.
- Вес
 - 2250 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-50% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в четыре ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Соотношение внутреннего объема
 - Компрессор HG24 имеет стандартный внешний регулятор Vi от LeROI, позволяющий оптимизировать внутреннее сжатие во время работы компрессора. Предусмотрен фиксированный коэффициент Vi со значениями: H = 4,4, M = 3,0 и L = 1,9.
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос.
- Кожух маховика SAE №1
- Адаптер кожуха маховика SAE №0
- Все модули с резервуаром газа/масла в сборе, тепловым клапаном, масляным фильтром в сборе, клапаном минимального давления и смотровым стеклом монтируются на стальном основании с соединяемыми компонентами.

Области применения

- Сбор газа
- Сжатие попутного газа
- Повышение давления топливного газа
- Улавливание паров
- Повышение давления инертного газа
- Газ из органических отходов



СЕРИИ LG30 И LGL30
РЕДУКТОРНЫЕ МОДЕЛИ LG30XXX 600 HP И LGL30XXX 900 HP

Ротационные винтовые газовые компрессоры

Преимущества

Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI очень экономичны при обработке больших объемов газа при промышленном сборе, улавливании паров и в прочих областях применения. Модель LG30XXX хорошо подходит для тех областей применения, где требуется мощность до 600 л.с. и давление нагнетания до 200 фунт/кв. дюйм (изб.). Модель LGL30XXX хорошо подходит для тех областей применения, где требуется мощность до 800 л.с. и давление нагнетания до 150 фунт/кв. дюйм (изб.). Низкие затраты на техобслуживание и высокая надежность являются неотъемлемой характеристикой ротационных винтовых устройств, поскольку они имеют небольшое количество подвижных частей. В них нет клапанов, колец и уплотнений, которые могли бы изнашиваться или снижать эффективность.

Плавная работа – результат отсутствия неуравновешенных сил и пульсаций давления. Для них не требуется основание, т.к. из-за отсутствия пульсации давления не возникает вибрация трубопроводов.

Для ротационных винтовых компрессоров LG30XXX и LGL30XXX в равной степени подходят двигатели, работающие на природном газе, и электродвигатели. Ротационные винтовые газовые компрессоры LeROI выпускаются в различных моделях с производительностью от 20 до 15 000 млн.ст.куб.фт./сут. и мощностью от 10 до 900 л.с.



M600-LG30XXXVI



LG30XXXVI

Характеристики

Одноступенчатый режим работы под давлением от 5 до 250 фунт/кв. дюйм (изб.) возможен при использовании маслозаполненных компрессоров серии LG30XXX, а до 150 фунт/кв. дюйм (изб.) – при использовании серии LGL30XXX. Компрессорные агрегаты просты, надежны и экономичны. Перепад давления газа свыше 60 фунт/кв. дюйм (изб.) вызывает циркуляцию масла, которая обеспечивает должную смазку. При работе с перепадом давления ниже 60 фунт/кв. дюйм (изб.) можно установить дополнительный масляный насос.

Регулятор Vi позволяет на месте выбирать фиксированную систему выпускных отверстий для получения значений внутреннего сжатия, требуемых для той или иной области применения, и обеспечения, таким образом, максимального КПД компрессора. Благодаря конструкции из железа или стали без меди и медных сплавов эти компрессоры подходят для работы как с низко-, так и с высокосернистым природным газом.

Производительность

Эффективная мощность (л.с.)

LG30XXX	макс. 600
LGL30XXX	макс. 800

Диапазон производительности (млн.ст.куб.фт./сут.)

LG30XXX	13 000 млн.ст.куб.фт./сут.
LGL30XXX	15 000 млн.ст.куб.фт./сут.

Давление всасывания

мин. 20 дюймов рт. ст. (разреж.) *
макс. 30 фунт/кв. дюйм (изб.)

Давление нагнетания

LG30XXX	20*-250 фунт/кв. дюйм (МДРД)
LGL30XXX	20*-150 фунт/кв. дюйм (МДРД)

Диапазон скорости

мин. 350 об/мин
макс. 2400 об/мин

* При применении с более низкими значениями разрежения на стороне всасывания и избыточного давления на стороне нагнетания проконсультируйтесь с производителем.

Варианты комплектации и рабочие характеристики

Технические характеристики

- Модели LG30 и LGL30
- Диаметр ротора: 309 мм (12,174 дюйма)
- Отношение длины к диаметру ротора
 - LG30 – 1,66
 - LGL30 – 2,2
- Описание ротора
 - Двухвинтовой профиль SRM с уплотнительными полосками, ведущий ротор с 4 лопастями, ведомый – с 6 лопастями
- Уплотнение(-я) вала: механическое(-ие)
- Система привода
 - Встроенная повышающая косозубая передача (класс AGMA 11)
 - Доступные передаточные отношения:
 - LG30: 1,104–2,525
 - LGL30: 1,585–3,059
 - Вращение (если смотреть на торец вала): по часовой стрелке, приводной вал диаметром 2 7/8 дюйма с квадратной шпонкой 3/4 дюйма
- Материалы
 - Роторы: ковкое железо 65-45-12
 - Отливки: чугун G3000
 - Подшипники: роликовые подшипники на стороне всасывания и конические роликовые подшипники на стороне нагнетания LGL30, либо радиально-упорные подшипники на стороне нагнетания LG30; дорожки, шарики и сепараторы из легированной стали.
- Вес
 - LG30: 3700 фунтов
 - LGL30: 4500 фунтов

* Механические уплотнения LeROI исключают попадание воздуха в газовый поток в процессе эксплуатации при любом достижимом разрежении газа на стороне всасывания.

Варианты комплектации

- Внутренние перепускные клапаны Versatrol
 - Для эффективного регулирования производительности предусмотрены внутренние перепускные клапаны Versatrol, рассчитанные на 100-50% расчетного расхода. Регулирование можно осуществлять вручную (в четыре ступени) или бесступенчато с помощью микропроцессора. Система регулирования в комплект поставки не входит.
- Соотношение внутреннего объема
 - Модели LG30 и LGL30 имеют стандартный внешний регулятор Vi от LeROI, позволяющий оптимизировать внутреннее сжатие во время работы компрессора. Предусмотрен фиксированный коэффициент Vi со значениями: H = 4,4, M = 3,3 и L = 1,9.
- Масляный насос
 - При работе в условиях низкого перепада давления можно установить встроенный масляный насос.
- Кожух маховика SAE №0 для LG30
- Кожух маховика SAE №00 для LGL30 (на болтах)

Области применения

- Сбор газа
- Сжатие попутного газа
- Повышение давления топливного газа
- Улавливание паров
- Повышение давления инертного газа
- Газ из органических отходов



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93